

Automatische Kondensatpumpe MegaBlue<sup>™</sup>

Die Kondensatpumpe *MegaBlue*<sup>TM</sup> ist eine Rotationsmembranpumpe mit einer Leistung, welche ein großes Spektrum Ihrer Anwendungsfälle abdeckt und Ihnen einen zuverlässigen und störungsfreien Betrieb garantiert. Insbesondere in ständig klimatisierten EDV-Räumen. Die *MegaBlue*<sup>TM</sup> ist schmal genug für Kabelkanäle, kräftig genug zur Ferninstallation und leise genug zum Zwischendeckeneinbau.

## Spezifizierung

Der Pumpensatz besteht aus der Pumpeneinheit mit Ein- und Auslassschläuchen, einer Schnappschelle zum Anbau an die Abflussleitung, abnehmbaren Schwinggummifüßen, dem internen Steuerkreis, der Stromversorgung und dreiadrigem Netzkabel (2 m).

Die Pumpe beinhaltet einen transparenten Sammelbehälter mit Halbleiter-Füllstandssensoren für hohen/niedrigen Füllstand sowie Sensor für ein Alarmkontakt, Ausgangskabel (2 m), Entlüftungsschlauch (0,5 m) und Kondensateinlassverbinder (50 mm) sowie Ausgangskabel für den Alarmkontakt.

## Eigenschaften

- Völlig selbstansaugend bis 7m
- Flüsterleiser und vibrationsloser Betrieb
- Ultrazuverlässige Feststofferkennung
- Wartungsfrei mit zweijähriger Garantie
- Verstopfungsfreie, ventillose Konstruktion
- Kurze Zykluszeit
- **C** € gekennzeichnet

## Leistungsdiagramm



Fuhr GmbH Am Weinkastell 14 D-55270 Klein-Winternheim Tel. 06136/9943-0 Fax -25 info@fuhr-gmbh.com PU04-Rev.2 /16.01.2013







