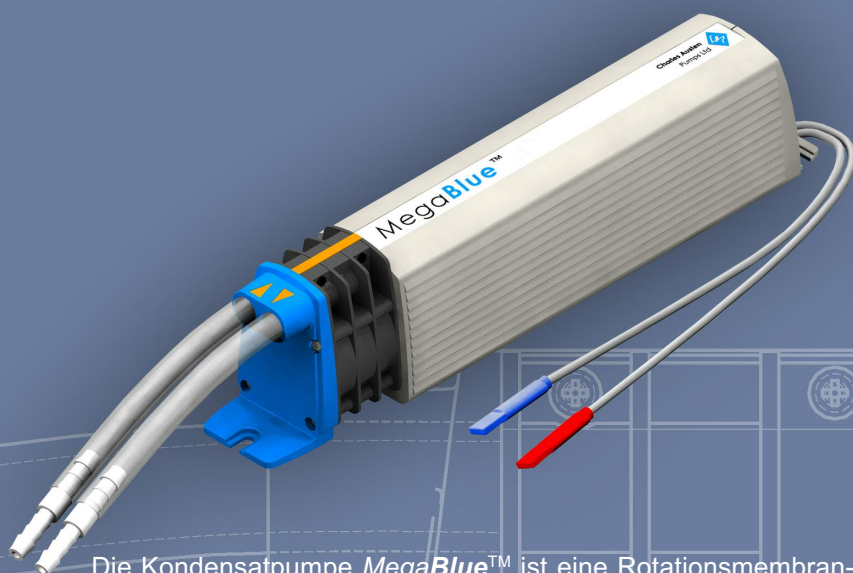


Automatische Kondensatpumpe

MegaBlue™

mit Temperatursteuerung



Die Kondensatpumpe **MegaBlue™** ist eine Rotationsmembranpumpe mit einer Leistung, welche ein großes Spektrum Ihrer Anwendungsfälle abdeckt und Ihnen einen zuverlässigen und störungsfreien Betrieb garantiert. Insbesondere in ständig klimatisierten EDV-Räumen. Die **MegaBlue™** ist schmal genug für Kabelkanäle, kräftig genug zur Ferninstallation und leise genug zum Zwischendeckeneinbau.

Spezifizierung

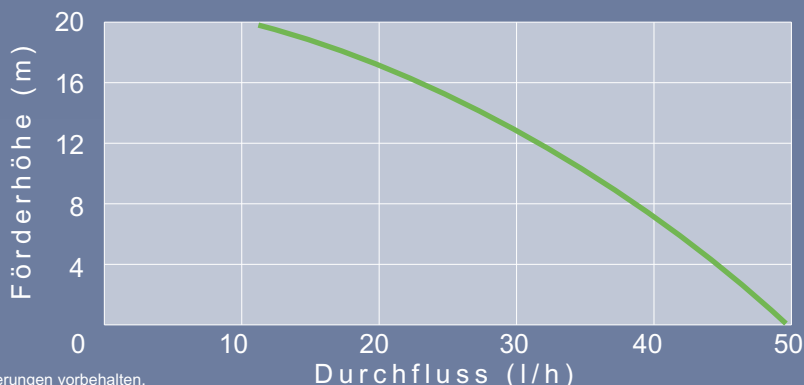
Der Pumpensatz besteht aus der Pumpeneinheit mit Ein- und Auslassschläuchen, einer Schnappschelle zum Anbau an die Abflussleitung, abnehmbaren Schwinggummifüßen, dem internen Steuerkreis, der Stromversorgung und dreiadrigem Netzkabel (2 m).

Die Pumpe beinhaltet einen Warm- und Kaltsensor zur Temperaturdifferenzsteuerung mit Zwillings-Thermistorsensor sowie Kabel (2 m) mit DIN-Stecker. Die Kondensatpumpe läuft bei eingeschalteter Klimaanlage und einer Temperaturdifferenz von 5°C ständig, egal ob Kondensat erzeugt wird oder nicht. Die Sicherheitsschaltung ist inaktiv. Standardmäßig wird die Pumpe mit einem Geräuschdämpfer ausgeliefert.

Eigenschaften

- Völlig selbstansaugend bis 7m
- Flüsterleiser und vibrationsloser Betrieb
- Ultrazuverlässige Feststofferkennung
- Wartungsfrei mit zweijähriger Garantie
- Verstopfungsfreie, ventillose Konstruktion
- Kurze Zykluszeit
-  gekennzeichnet

Leistungsdiagramm



Motor	230 V, 50 Hz
Stromaufnahme	90 mA
Leistungsaufnahme	20 W
Maximale Pumpenleistung	50 l/h
Maximale Förderhöhe	20 m
Maximale Saughöhe	7 m
Schlauchanschluss	ID 6mm
Abmessung HxLxB	62x273x52 mm
Gewicht	1,3 kg
Artikel-Nr.	7056610001

beinhaltet

Geräuschdämpfer



Membranpumpenprinzip

