

NEOTECH 360

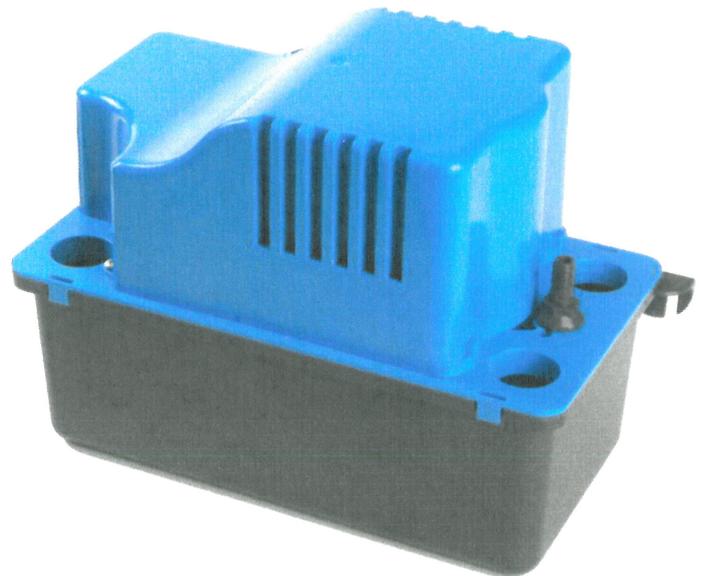
Kondensatpumpen der neuesten Generation



Zur vollautomatischen Förderung von Kondensat aus Ölbrennwertkesseln, gasbetriebenen Heizeinrichtungen und Klimageräten, bei denen ein Ablauf durch die Schwerkraft nicht möglich ist.

Produktvorteile:

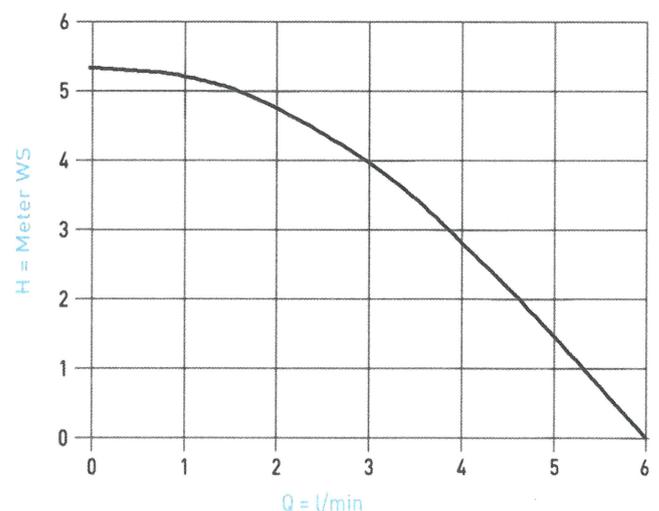
- Automatischer Betrieb mit Start-, Stopp- und Sicherheitsschalter
- Drei Zuläufe
- Drehbares Pumpenteil
- Testschalter
- Motor mit Thermoschutz
- 1,8 m Kabel mit Schukostecker
- Inklusive 6 m PVC-Schlauch
- Inklusive Rückschlagventil
- Optimale Motorkühlung
- Sehr leise im Betrieb



Technische Daten:

Spannung:	230 V – 50 Hz
Nennstrom	0,6 A
Schutzart	IP 44
Max. Fördermenge	360 l/h
Max. Förderhöhe	5,2 m WS
Optimaler Betriebspunkt	130 l/h bei 4 m
Schalldruckpegel	44 dB(A)
Max. Temperatur	50°C
Gewicht	2,4 kg
Maße L/B/H (mm)	285/140/200
Kondensat pH-Wert	> 2,8
Druckstutzen	für Schlauch 9,5 mm (3/8"

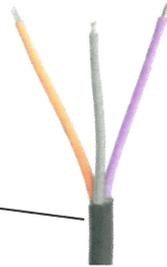
Kennlinie:



TANKVOLUMEN: 2,4 l



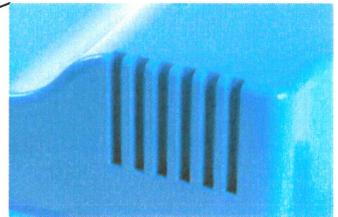
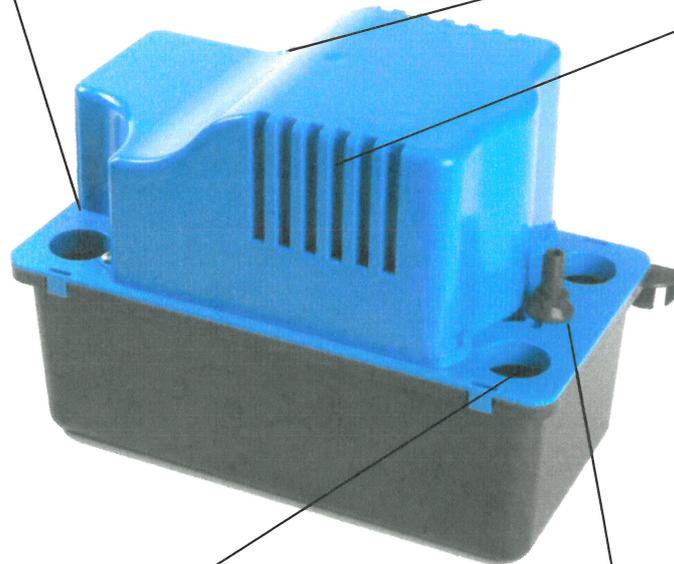
**Kabel mit
Schukostecker
und Signalkabel**



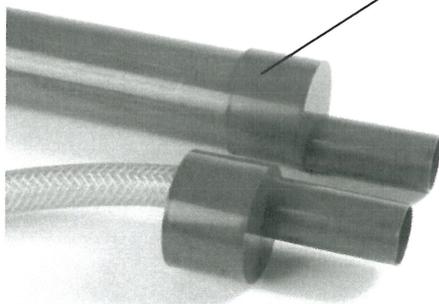
**Signalkabel wahlweise
als Alarmkontakt oder
Sicherheitsabschaltung**



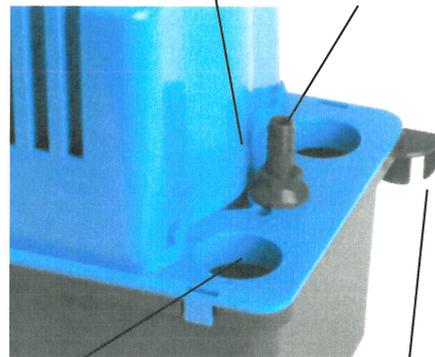
Testschalter



**Hohe Schutzart
Leiser Betrieb
Optimale Kühlung**



**Inklusive Adapter
für verschiedene
Rohrdurchmesser**



**Integriertes
Rückschlagventil**

**Drei Zuläufe
Pumpenteil um 180 °
drehbar**

Wandhalterung