

# Heißwasser - Kondensatpumpe

## PH-3-8L-HW

*Automatische Hebeanlage mit Alarmkontakt für Kondensat aus Heizungs- und Entfeuchtungsanlagen*

Technische Daten	
Max. Fördermenge	312 l/h
Max. Förderhöhe	8 m
Druckanschluss	3/8"
Zulauföffnung	29 mm
Max. Temperatur	100 °C
Tankvolumen	3,8 l
Gewicht	3,1 kg



Elektrische Daten	
Motorleistung	150 W
Nennstrom	0,75 A
Spannung	230 V
Frequenz	50 Hz
Alarmkontakt	potenzialfrei

Abmessungen	Höhe	Zulaufhöhe	Länge	Tiefe	Kabellänge
	249 mm	115 mm	325 mm	160 mm	1,8 m

Schaltlevel	Schaltvolumen	Einschalhöhe	Ausschalhöhe	Überlaufpuffer	Alarmlevel
	1,5 l	57 mm	19 mm	0,7 l	105 mm

Förderdaten	0 m	2 m	4 m	6 m	8 m
Fördermenge	312 l/h	261 l/h	222 l/h	150 l/h	144 l/h